

金型の人材育成を目的とした大学院レベルの講義と実習を開講！

高度金型人材育成塾(講義) 高度人材育成金型技術講習(実習)のご案内

高度金型人材育成塾		
【講義】金型加工技術特論		
金型加工に関する各工程の原理や実際などを 15 回にわたり講義します。		
	日 程	内 容
①	4月16日(月)	金型の製造工程の概要
②	4月23日(月)	切削加工の概要と基礎理論
③	5月7日(月)	切削加工の実際(工具と工具寿命)
④	5月14日(月)	マシニングセンタによる切削加工と工具の寿命
⑤	5月21日(月)	研削加工の概要と基礎理論
⑥	5月28日(月)	研削加工の実際(研削砥石)
⑦	6月4日(月)	切削加工の実際(研削盤の種類と作業の実際)
⑧	6月11日(月)	放電加工の概要と基礎理論
⑨	6月25日(月)	放電加工の実際(形彫放電加工)
⑩	7月2日(月)	放電加工の実際(ワイヤー放電加工)
⑪	7月9日(月)	金型研磨の概要と基礎
⑫	7月23日(月)	金型研磨の実際
⑬	7月30日(月)	自動車用プレス金型の加工の特徴
⑭	8月6日(月)	最新の金型加工
⑮	8月9日(木)	金型製造における原価計算
講 師	岩手大学 理工学部 准教授 清水 友治	
会 場	北上市産業支援センター 研修会議室 (北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター同施設内)	
時 間	16:30~18:00	
定 員	10名程度	
その他	日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院地域創生専攻地域産業コースの学生と一緒に受講となります。	
申込締切	平成30年4月12日(木)	

高度人材育成金型技術講習

【実習】成形技術実習

プレス金型・プラスチック金型の分解・組立を行ったのち、実際にプレス加工・射出成形加工の実習を行います。

	日 程	内 容
①	5月14日(月) (Aチーム) 5月21日(月) (Bチーム)	ガイダンス プレス加工、射出成形加工 安全教育 作業の安全 射出成形機の操作 金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し
②	5月28日(月)	射出成形金型の分解・組立
③	6月4日(月) (Aチーム) 6月11日(月) (Bチーム)	プレス機の操作 金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し
④	6月18日(月)	プレス金型の分解・組立
⑤	6月25日(月)	工場見学(プレス、射出成形、ダイカスト)
⑥	7月2日(月)	工場見学(プレス、射出成形、ダイカスト)
講 師	岩手大学 金型技術研究センター 特任准教授 吉田 一人	
会 場	岩手大学研究工場棟 D棟 ほか (北上市相去町山田 2-17)	
時 間	9:00~16:00 ※実習の進捗によっては終了時刻が前後することもあります。	
定 員	3名程度	
その他	工場見学では、見学先の都合によりご遠慮戴く場合があります。 実習工場内は作業服・安全靴を着用ください。(各自用意) チーム分けについて申込締切後にご相談いたします。 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院地域創生専攻地域産業コースの学生と一緒に受講となります。	
申込締切	平成30年4月27日(金)	

平成30年 月 日

平成30年度 高度金型技術者育成事業

受講申込書

岩手大学 金型技術研究センター行

FAX 0197-67-0586

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

御社名		TEL FAX	
御住所		E-mail	
所属 職名		受講者 氏名	
申込 担当	部署等	担当者名	
受講 希望	【講義】 金型加工技術特論 【実習】 成形技術実習 (複数受講可・○で囲んでください)		

※申込書用紙にご記入のうえ、FAXまたはメールでお申込みください。

-
- 主催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース
- 共催 岩手大学 金型技術研究センター
- 定員 【講義】 10名程度
【実習】 3名程度
- 受講料 無料
- 対象 各コースにおいて全回受講可能な方
- 申込/問合せ先

岩手大学 金型技術研究センター 担当:吉田
〒024-0051 岩手県北上市相去町山田 2-35
TEL 0197-67-0585 FAX 0197-67-0586
E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

技術者の人材育成・レベルアップに是非ご活用ください。