

ものづくりエンジニア塾

開催のご案内

日 時：令和2年9月25日(金) 13:00～16:30
 会 場：北上市産業支援センター 研修会議室・実験室
 (北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター同施設)

テーマ：「微細・精密金型の高精度加工を実現する加工技術提案
 =高精度加工およびcBN 工具を使用する際の注意点を実演=」

講師：日進工具株式会社 開発部研究開発課 千田 聡 氏

講座内容：工具素材別の工具特長、高精度・高能率・長寿命の加工方法、小径cBN エンドミルの活用
 マシニングセンタでの実演内容：高精度加工および cBN 工具を使用する際の注意点

※講座内で切削加工のアドバイスを受けることができます。
 ご相談希望の方は、参加申込時に※記入欄にご記入願います。

参加無料

- 主 催 岩手大学 金型技術研究センター
共 催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース
 金型・鋳造プログラム
定 員 20名程度
申込先 下記申込書にご記入のうえ、FAXまたはEメールでお申込みください。
 岩手大学 金型技術研究センター 担当：鈴木 (北上市相去町山田 2-35)
 TEL:0197-67-0585 FAX:0197-67-0586 Eメール：kanagata@kitakami.ne.jp
申込締切 令和2年9月18日(金)

- その他 新型コロナ感染予防のため、マスク着用でのご参加をお願いします。
 受付にて、設置のアルコールでの手指消毒、非接触型体温計での検温にご協力をお願いします。
 感染予防対策を行ったうえで講習を開催いたします。

----- 《ものづくりエンジニア塾 9/25 開催 申込書》 -----

岩手大学 金型技術研究センター 行き FAX 0197-67-0586

会社名				所在地 TEL		
所属 職名		氏 名		E-mail		
所属 職名		氏 名		E-mail		
所属 職名		氏 名		E-mail		
※記入欄						