

金型加工に関する各工程の原理や実際などを 14 回にわたり講義します。

「金型加工技術特論」のご案内

期間: 令和2年10月7日(水)～令和3年1月13日(水) 全14回

	日 程	内 容
①	10月7日(水)	金型の製造工程の概要
②	10月14日(水)	切削加工の概要と基礎理論
③	10月21日(水)	切削加工の実際(工具と工具寿命)
④	10月28日(水)	マシニングセンタによる切削加工と工具の寿命
⑤	11月4日(水)	研削加工の概要と基礎理論
⑥	11月11日(水)	研削加工の実際(研削砥石)
⑦	11月19日(木)	研削加工の実際(研削盤の種類と作業の実際)
⑧	11月25日(水)	放電加工の概要と基礎理論
⑨	12月3日(木)	放電加工の実際(形彫放電加工)
⑩	12月9日(水)	放電加工の実際(ワイヤー放電加工)
⑪	12月16日(水)	金型研磨の概要と基礎
⑫	12月21日(月)	金型研磨の実際
⑬	1月6日(水)	最新の金型加工
⑭	1月13日(水)	金型製造における原価計算

〈講 師〉 岩手大学理工学部准教授 清水 友治

〈会 場〉 北上市産業支援センター 研修会議室(北上市相去町山田 2-35
岩手大学金型技術研究センター北上サテライト同施設内)

〈時 間〉 17:00～18:30

〈定 員〉 10名程度

〈その他〉・マスク着用でのご参加をお願いいたします。

・日程、時間は諸事情により変更する場合があります。

・大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鋳造プログラムの学生と一緒に受講となります。

主 催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース 金型・鋳造プログラム

共 催 岩手大学金型技術研究センター

受講料 無 料

申込先 岩手大学 金型技術研究センター 〒024-0051 北上市相去町山田 2-35

TEL 0197-67-0585 FAX 0197-67-0586 E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

申込締切 令和2年10月2日(金)

===== 【金型加工技術特論 受講申込書】 =====

金型技術研究センター行 FAX 0197-67-0586

会社名		TEL	
所在地		E-mail	
所 属 職 名		受講者 氏 名	
申 込 担 当	部署等	担当者名	

※お手数ですが、申込書用紙にご記入のうえ、FAXまたはメールでお申込みください。