

金型の人材育成を目的とした大学院レベルの講義と実習を開講！

# 高度金型人材育成塾(講義) 高度人材育成金型技術講習(実習)のご案内

高度金型人材育成塾		
【講義1】成形技術特論		
プレス・射出成形の加工原理や金型の特徴などを5回にわたり講義します。		
	日 程	内 容
①	2019年 4月14日(日)	金型概論 プレス加工と金型, 射出成形と金型 プレス金型, 抜き加工
②	5月12日(日)	射出成形金型の構造と動作 プレス金型, 曲げ加工 射出成形材料の特性
③	6月9日(日)	プレス金型, 絞り加工 射出成形金型, 種類と構造 プレス金型, 種類と構造
④	7月21日(日)	射出成形金型, ゲート方式 プレス金型, 送りと位置決め 射出成形金型, アンダーカット処理, 突き出し構造
⑤	8月4日(日)※	プレス加工, トラブル対策 射出成形, トラブル対策 まとめ
	講 師	岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 永松 久伸
	会 場	岩手大学工学部共用教育棟 208 室(盛岡市上田 4-3-5)
	時 間	10:30~16:35 ※⑤のみ10:30~14:40
	定 員	10名程度
	その他	日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鋳造プログラムの学生 と一緒に受講となります。
	申込締切	2019年4月11日(木)

高度金型人材育成塾

【講義2】金型加工技術特論

金型加工に関する各工程の原理や実際などを14回にわたり講義します。

	日 程	内 容
①	2019年 4月15日(月)	金型の製造工程の概要
②	4月22日(月)	切削加工の概要と基礎理論
③	5月13日(月)	切削加工の実際(工具と工具寿命)
④	5月20日(月)	マシニングセンタによる切削加工と工具の寿命
⑤	5月27日(月)	研削加工の概要と基礎理論
⑥	6月3日(月)	研削加工の実際(研削砥石)
⑦	6月10日(月)	研削加工の実際(研削盤の種類と作業の実際)
⑧	6月17日(月)	放電加工の概要と基礎理論
⑨	6月24日(月)	放電加工の実際(形彫放電加工)
⑩	7月1日(月)	放電加工の実際(ワイヤー放電加工)
⑪	7月8日(月)	金型研磨の概要と基礎
⑫	7月22日(月)	金型研磨の実際
⑬	7月29日(月)	最新の金型加工
⑭	8月5日(月)	金型製造における原価計算
	講 師	岩手大学 理工学部 准教授 清水 友治
	会 場	北上市産業支援センター 研修会議室 (北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター北上サテライト 同施設内)
	時 間	16:30~18:10
	定 員	10名程度
	その他	日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鋳造プログラムの学生 と一緒に受講となります。
	申込締切	2019年4月11日(木)

高度人材育成金型技術講習

【実習1】成形技術実習

プレス金型・プラスチック金型の分解・組立を行ったのち、実際にプレス加工・射出成形加工の実習を行います。

	日 程	実 習 項 目	内 容
①	2019年 5月13日(月)	ガイダンス 安全教育 射出成形機の操作	プレス加工、射出成形加工 作業の安全 金型の取り付け 材料準備
②	5月27日(月)		成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し
③	6月3日(月)	射出成形金型の分解・組立	射出成形金型の分解・組立
④	6月17日(月)	プレス機の操作	金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し
⑤	6月24日(月)	プレス金型の分解・組立	プレス金型の分解・組立
⑥	日程調整中	工場見学	プレス・射出成形・ダイカスト
⑦	日程調整中	工場見学	プレス・射出成形・ダイカスト
	講 師	岩手大学 工学部 教授 西村 文仁 ほか	
	会 場	岩手大学研究工場棟 D棟 ほか (北上市相去町山田 2-17)	
	時 間	9:00～16:00 ※実習の進捗によっては終了時刻が延長になることもあります。	
	定 員	3名程度	
	その他	工場見学では、見学先の都合によりご遠慮戴く場合があります。 実習時は作業服・安全靴を着用ください。(各自用意) 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鑄造プログラムの学生と一緒の受講となります。	
	申込締切	2019年4月19日(金)	

高度人材育成金型技術講習

【実習2】金型設計実習(モールド)

3D-CADの使用法を学びながら、モールド金型の設計を実習します。

(注)この実習は、成形技術特論を受講済みであるか、又は成形加工に携わった経験を有する方が対象となります。

	日程	実習項目	内容
①	2019年 4月24日(水)	基本寸法図	ガイダンス、部品機能と必要精度、製品仕様と金型基準、金型仕様
②	5月8日(水)	構想検討図	金型仕様、構想検討図
③	5月15日(水)		
④	5月21日(火)※	CAE	CAE解析(流動解析の必要性と仕組の理解、ソフトの操作)
⑤	5月22日(水)※		
⑥	5月29日(水)	組立図	金型構造、レイアウト、組立図
⑦	6月5日(水)		
⑧	6月12日(水)		
⑨	6月19日(水)		
⑩	6月26日(水)	部品図	部品図(2次元)と要求精度
⑪	7月3日(水)		
⑫	7月10日(水)		
⑬	7月17日(水)		
⑭	7月24日(水)	部品図	放電加工と電極図面 製作部品表、購入部品表
⑮	7月31日(水)		
	講師	岩手大学 理工学部 教授 西村文仁 ほか	
	会場	岩手大学理工学部共用教育棟 208 室(盛岡市上田 4-3-5) ※④⑤ 北上市産業支援センター 研修会議室(北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター北上サテライト同施設内)	
	時間	9:00~17:00	
	定員	若干名	
	その他	CADソフトがインストールされたノートパソコンをご用意(持参)願います。 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鋳造プログラムの学生と一緒に受講となります。	
	申込締切	2019年4月18日(木)	

## 受講申込書

岩手大学 金型技術研究センター行

FAX 0197-67-0586

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

御社名		TEL FAX	
御住所		E-mail	
所属 職名		受講者 氏名	
申込 担当	部署等	担当者名	
受講 希望	【講義1】 成形技術特論 【講義2】 金型加工技術特論 (複数受講可・○で囲んでください) 【実習1】 成形技術実習 【実習2】 金型設計実習(モールド)		

※申込書用紙にご記入のうえ、FAXまたはメールでお申込みください。  
締切日がそれぞれ違いますのでご確認ください。

.....  
 主催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース  
金型・鋳造プログラム

共催 岩手大学 金型技術研究センター

定員 【講義1】【講義2】 各10名程度

【実習1】 3名程度

【実習2】 若干名

受講料 無料

対象 各コースにおいて全回受講可能な方

申し込み/問い合わせ先

岩手大学 金型技術研究センター 担当:鈴木

〒024-0051 岩手県北上市相去町山田 2-35

TEL 0197-67-0585 FAX 0197-67-0586

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

技術者の人材育成・レベルアップに是非ご活用ください。