

金型の人材育成を目的とした大学院レベルの講義と実習を開講！

高度金型人材育成塾(講義) 高度人材育成金型技術講習(実習)のご案内

| | | |
|--|----------|---|
| 高度金型人材育成塾 | | |
| 【講義1】成形技術特論 | | |
| プレス・射出成形品の加工原理や金型の特徴などを 15 回にわたり講義します。 | | |
| | 日 程 | 内 容 |
| ① | 4月14日(木) | 金型概論:プレス金型とプラスチック金型 |
| ② | 4月28日(木) | プレス:プレス加工法とプレス機械 |
| ③ | 5月12日(木) | プレス:材料とせん断加工 |
| ④ | 5月19日(木) | プレス:曲げ加工・絞り加工 |
| ⑤ | 5月26日(木) | プレス:加工品設計 |
| ⑥ | 6月2日(木) | プレス:金型構造 |
| ⑦ | 6月9日(木) | プレス:送りと位置決め |
| ⑧ | 6月16日(木) | プレス:トラブル対策 |
| ⑨ | 6月30日(木) | 射出成形:いろいろな成形法と成形機 |
| ⑩ | 7月7日(木) | 射出成形用金型の構造と動作 |
| ⑪ | 7月14日(木) | 射出成形材料の特性 |
| ⑫ | 7月21日(木) | 射出成形:金型の分類と構造 |
| ⑬ | 7月28日(木) | 射出成形:ゲート方式 |
| ⑭ | 8月4日(木) | 射出成形:アンダーカット処理と突き出し構造 |
| ⑮ | 8月4日(木)※ | 射出成形:トラブル対策 |
| | 講 師 | 岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 亀田 英一郎 |
| | 会 場 | 北上市基盤技術支援センター 研修会議室 (北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター同施設内) |
| | 時 間 | 16:00~17:30 ※但し⑮17:45~19:15 |
| | 定 員 | 10名程度 |
| | その他 | 指定テキスト代がかかります。(有料) 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院金型コースの学生と一緒に受講となります。 |
| | 申込締切 | 平成28年4月8日(金) |

高度金型人材育成塾

【講義2】金型加工技術特論

金型加工に関する各工程の原理や実際などを15回にわたり講義します。

| | 日 程 | 内 容 |
|---|-----------|---|
| ① | 4月14日(木) | 金型の製造工程の概要 |
| ② | 4月21日(木)※ | 切削加工の概要と基礎理論 |
| ③ | 4月21日(木) | 切削加工の実際(工具と工具寿命) |
| ④ | 4月28日(木) | マシニングセンタによる切削加工と工具の寿命 |
| ⑤ | 5月12日(木) | 研削加工の概要と基礎理論 |
| ⑥ | 5月19日(木) | 研削加工の実際(研削砥石) |
| ⑦ | 5月26日(木) | 切削加工の実際(研削盤の種類と作業の実際) |
| ⑧ | 6月2日(木) | 放電加工の概要と基礎理論 |
| ⑨ | 6月9日(木) | 放電加工の実際(型彫放電加工) |
| ⑩ | 6月16日(木) | 放電加工の実際(ワイヤー放電加工) |
| ⑪ | 6月30日(木) | 金型研磨の概要と基礎 |
| ⑫ | 7月7日(木) | 金型研磨の実際 |
| ⑬ | 7月14日(木) | 自動車用プレス金型の加工の特徴 |
| ⑭ | 7月21日(木) | 最新の金型加工 |
| ⑮ | 7月28日(木) | 金型製造における原価計算 |
| | 講 師 | 岩手大学 工学部 准教授 清水 友治 |
| | 会 場 | 北上市基盤技術支援センター 研修会議室 (北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター同施設内) |
| | 時 間 | 17:45~19:15 ※但し②16:00~17:30 |
| | 定 員 | 10名程度 |
| | その他 | 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院金型コースの学生と一緒に受講となります。 |
| | 申込締切 | 平成28年4月8日(金) |

高度人材育成金型技術講習

【実習1】成形技術実習

プレス金型・プラスチック金型の分解・組立を行ったのち、実際にプレス加工・射出成形加工の実習を行います。

| | 日 程 | 内 容 |
|---|---|---|
| ① | ①5月18日(水) (Aチーム) 5月25日(水) (Bチーム) | ガイダンス 安全教育 射出成形機の操作 金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し |
| ② | 6月1日(水) | 射出成形金型の分解・組立 |
| ③ | ③6月22日(水) (Aチーム) 7月6日(水) (Bチーム) | プレス機の操作 金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し |
| ④ | 7月13日(水) | プレス金型の分解・組立 |
| ⑤ | 7月19日(火) | ダイカスト工場見学 |
| ⑥ | 7月26日(火) | 射出成形工場見学 プレス工場見学 |
| | 講 師 | 岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 亀田 英一郎 |
| | 会 場 | 岩手大学研究工場棟 D棟 ほか (北上市相去町山田 2-17) |
| | 時 間 | 9:00~17:00 ※実習の進捗によっては終了時刻が延長になることもあります。 |
| | 定 員 | 4名 |
| | その他 | 工場見学では、見学先の都合によりご遠慮戴く場合があります。 実習時は作業服・安全靴を着用ください。(各自用意) チーム分けについて申込締切後にご相談いたします。 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院金型コースの学生と一緒に受講となります。 |
| | 申込締切 | 平成28年4月28日(木) |

定員に達した為受付を
終了しました

高度人材育成金型技術講習

【実習2】金型設計実習 I (プレス順送)

3D-CADの使用法を学びながら、簡単なプレス金型の設計を実習します。

(注)この実習は、【講義1】成形技術特論を受講済みであるか、一緒に受講が必要です。

| | 日 程 | 内 容 |
|---|----------|---|
| ① | 4月18日(月) | 3次元CAD操作技術(1) 金型設計とは、仕事の流れ、3次元CADの操作 |
| ② | 4月25日(月) | 3次元CAD操作技術(2) 3次元CADの操作 |
| ③ | 5月9日(月) | 基準寸法図(1) 抜打ちとクリアランス、製品基準寸法図 |
| ④ | 5月16日(月) | 基準寸法図(2) 抜打ちとクリアランス、金型基準寸法図 |
| ⑤ | 5月23日(月) | 基準寸法図(3) 抜打ちとクリアランス、金型基準寸法図 |
| ⑥ | 5月30日(月) | 構想検討(1) 金型構造とレイアウト |
| ⑦ | 6月6日(月) | 構想検討(2) 金型構造とレイアウト |
| ⑧ | 6月13日(月) | 構想検討(3) 金型構造とレイアウト |
| ⑨ | 6月20日(月) | 構想検討(4) 金型構造とレイアウト |
| ⑩ | 6月27日(月) | 組立図(1) 組立図 |
| ⑪ | 7月4日(月) | 組立図(2) 組立図 |
| ⑫ | 7月11日(月) | 組立図(3) 組立図 |
| ⑬ | 7月25日(月) | 組立図(4) 組立図 |
| ⑭ | 8月1日(月) | 部品図(1) 部品図(2次元) |
| ⑮ | 8月3日(水) | 部品図(2) 部品図(2次元) |
| | 講 師 | 岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 亀田 英一郎 |
| | 会 場 | 北上高等職業訓練校 (北上市相去町山田 2-42 金型技術研究センター隣) |
| | 時 間 | 17:30~21:00 |
| | 定 員 | 5名 |
| | その他 | 指定テキスト代がかかります。(有料) CADソフトがインストールされたノートパソコンをご用意(持参)願います。 日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 大学院金型コースの学生と一緒に受講となります。 |
| | 申込締切 | 平成28年4月8日(金) |

平成28年 月 日

平成28年度 高度金型技術者育成事業

受講申込書

岩手大学 金型技術研究センター行

FAX 0197-67-0586

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

| | | | |
|----------|--|------------|--|
| 御社名 | | TEL FAX | |
| 御住所 | | E-mail | |
| 所属 職名 | | 受講者 氏名 | |
| 申込 担当 | 部署等 | 担当者名 | |
| 受講 希望 | 【講義1】成形技術特論 【講義2】金型加工技術特論 (複数受講可・○で囲んでください) 【実習1】成形技術実習 (受付終了) 【実習2】金型設計実習 I | | |

※申込書用紙にご記入のうえ、FAXまたはメールでお申込みください。

.....
 主催 岩手大学大学院 工学研究科 金型・鋳造工学専攻 金型コース

共催 岩手大学 金型技術研究センター

定員 【講義1】【講義2】 各10名程度

【実習1】 4名

【実習2】 5名

受講料 無料 (講義1と実習2は指定テキスト代有料)

対象 各コースにおいて全回受講可能な方

申込/問合先

岩手大学 金型技術研究センター 担当: 亀田

〒024-0051 岩手県北上市相去町山田 2-35

TEL 0197-67-0585 FAX 0197-67-0586

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

技術者の人材育成・レベルアップに是非ご活用ください。