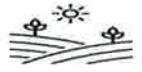


第 2 回ものづくりエンジニア塾



開催のご案内



日時：令和5年11月29日(水) 13:00~16:30
 会場：北上市産業支援センター 研修会議室・実験室
 (北上市相去町山田 2-35 金型技術研究センター同施設)

**参加
無料**

テーマ：「小径エンドミルを有効に活用した精密微細加工方法」
 = 切削条件の考え方、ツールパスによる加工精度、
 温度変化による加工精度、効率的な 5 軸加工 =

講師：日進工具株式会社 開発部研究開発課 千田 聡 氏

講座内容：国内小径エンドミルトップシェア企業の開発者が、切削加工の悩み解決に役立つ情報を講演と実演機械オペレーター、CAM 担当者の尽きない悩み、『精度が出にくい』『加工能率が上がらない』等の解決の糸口に、エンドミル開発者が実験データや事例を踏まえて解説と実機での実演を行ってまいります

※講座内で切削加工のアドバイスを受けることができます
ご相談希望の方は、参加申込時に※記入欄にご記入願います

- 主催 岩手大学 金型技術研究センター
- 共催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース 金型・鋳造プログラム
- 後援 (株)北上オフィスプラザ、北上ネットワークフォーラム、北上工業クラブ、INS いわて金型研究会 岩手県金型協同組合
- 定員 **20名程度 (先着順!!!)**
- 申込先 下記申込書にご記入のうえ、FAXまたはEメールでお申込みください。
 岩手大学 金型技術研究センター 担当：西山 (北上市相去町山田 2-35)
 Eメール：kanagata@kitakami.ne.jp
 TEL:0197-67-0585 FAX:0197-67-0586
- 申込締切 令和5年11月22日(水)



----- <ものづくりエンジニア塾 11/29 開催 申込書 > -----

岩手大学 金型技術研究センター 行き FAX 0197-67-0586

会社名				所在地 TEL		
所属 職名		氏名		E-mail		
所属 職名		氏名		E-mail		
所属 職名		氏名		E-mail		
※記入欄						