

2024年度 岩手大学金型技術研究センター 講義・実習 年間計画

2024年4月
岩手大学金型技術研究センター

※日時含め詳細は、開催・募集案内にて確定

	講義方式				実習方式						イベント	
	【金型技術者レベルアップ講習】		【階層別講習】	ものづくり基礎講習 座学編	【金型技術者レベルアップ講習】			【階層別講習】				
講義実習	成形技術特論 射出成形	プレス	金型加工技術特論		成形技術実習 射出成形	プレス	金型設計実習 モールド	金型設計実習 プレス	金型加工技術実習	ものづくり基礎講習 実習編		ものづくり基礎講習 工作機械体験編
開催場所	盛岡		北上	北上		盛岡	盛岡	北上	北上	北上	北上	北上オフィスプラザ
対象	学生・社会人		学生・社会人	社会人		学生・社会人	学生・社会人	学生・社会人	学生・社会人	社会人	社会人	社会人
時間×回数	100分×7ユニット (12時間)	100分×7ユニット (12時間)	100分×14ユニット (24時間)	7時間×1日×1回 3.5時間×2日×1回 計2回	360分×5ユニット (30時間)	360分×5ユニット (30時間)	420分×16ユニット (112時間)	395分×15ユニット (99時間)	360分×9ユニット (54時間)	240分×2日 (4時間×2日) 2回	7時間×2日 (14時間/コース) 1回	10時~17時
目安人数	Max10人		Max10人	10人/回	Max10人		Max10人	Max10人	Max10人	4人/回	4人/回	30名/セミナー
プログラム	《射出成形》 ・射出成形と金型 ・射出成形材料 ・ゲート ・突出し ・アンダーカット ・トラブル不良	《プレス》 ・プレスと金型 ・切断、曲げ、絞り ・送りと位置決め ・トラブル不良	・金型製造工程概要 ・切削理論、マシニングセンター ・研削加工理論と実際 ・放電加工理論と実際 ・研磨概要と実際 ・金型原価計算	製造現場で使用する言葉 ・5S5定 ・QC7つ道具 ・安全とKYT ・保全 ・IE、トヨタ生産方式 ・DX ・マイクロ、ノギス使い方 ・図面（幾何公差含）	《射出成形》 ・射出成形機 の操作 ・射出成形金型 の分解・組立	《プレス》 ・プレス機の 操作 ・プレス金型 の分解・組立 ・工場見学	・製品仕様と金型仕様、 基準 ・構想検討 ・CAE ・組立図 ・部品図 ・電極図、帳票類	・製品仕様と金型仕様、 基準 ・構想検討 ・CAE ・組立図 ・部品図 ・電極図、帳票類	・測定器操作 ・CAM ・成形研削盤 ・7作-放電・型形放電 ・マシニングセンター ・磨き ・成形金型組立 ・射出成形加工	・3D-CAD、3Dプリンター を体験し金型入子製作 ・製作した金型入子を 型組み、射出成形加工	工作機械を使用して キーホルダーを製作 ①ボール盤 ②成形研削盤 ③マシニングセンター ④ワイヤー放電	「ミニ展示会と講演会 in 北上」 いわてDEセンター連携 ・プレス、成形機、工作機械 ツール、CAD/CAM等の メーカー最新機器を説明。 約30社。 ・同時開催で、セミナー開催
スケジュール	4/27 5/25 6/22	6/22 6/29 7/20	4/16,23 5/7,14,21,28 6/4,11,18,25 7/2,9,16,23 16:30-18:10	5月下旬 13:00-16:30を二日間 6月下旬 9:00-16:30 一日	5/21,28 6/4,11,18,25 7/2,9,16,23 9:00-16:00	4/24,5/1,8,15,22,29 6/5,12,19,26 7/3,10,17,24,31 8/7 9:00-17:00	10月以降設定 9:00-16:35	9月以降設定 9:00-16:00	7月、9月予定 9:00-16:00	6月予定 9:00-17:00	7月予定	
	計3回	計3回	計14回	計2回		計16回	15日間	計9日間		計2日間		