

「金型技術者レベルアップ講習」 (講義)(実習)のご案内

【講義1】成形技術特論			
射出成形・プレスの加工原理や金型の特徴などを6回にわたり講義します。			
	日 程	内 容	
①	射 出 成 形	2021年 4月17日(土)	金型概論 射出成形と金型 射出成形金型, 種類と構造、動作
②		5月22日(土)	射出成形金型, アンダーカット処理, 突き出し構造 射出成形金型, ゲート方式 射出成形材料の特性
③		5月23日(日) 10:30~12:10	射出成形, トラブル対策 射出成形まとめ
④	プ レ ス 成 形	5月23日(日) 13:00~16:35	プレス加工と金型 プレス金型, 種類と構造
⑤		6月19日(土)	プレス金型, 抜き加工 プレス金型, 曲げ加工 プレス金型, 絞り加工
⑥		7月24日(土)※	プレス金型, 送りと位置決め プレス加工, トラブル対策 プレス加工まとめ
講 師	岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 永松 久伸		
会 場	岩手大学工学部共用教育研究棟 208 室(盛岡市上田 4-3-5)		
時 間	10:30~16:35 ※⑥のみ10:30~14:40		
定 員	10名程度		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 ・大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鋳造プログラムの学生と一緒に受講となります。 ・射出成形(モールド)のみ、プレスのみの受講も可能です。 ・マスク着用でのご参加をお願いいたします。 		
申込締切	2021年4月14日(水)		

【講義2】金型加工技術特論

金型加工に関する各工程の原理や実際などを14回にわたり講義します。

	日 程	内 容
①	2021年 4月19日(月)	金型の製造工程の概要
②	4月26日(月)	切削加工の概要と基礎理論
③	5月10日(月)	切削加工の実際(工具と工具寿命)
④	5月17日(月)	マシニングセンタによる切削加工と工具の寿命
⑤	5月24日(月)	研削加工の概要と基礎理論
⑥	5月31日(月)	研削加工の実際(研削砥石)
⑦	6月7日(月)	研削加工の実際(研削盤の種類と作業の実際)
⑧	6月14日(月)	放電加工の概要と基礎理論
⑨	6月21日(月)	放電加工の実際(形彫放電加工)
⑩	6月28日(月)	放電加工の実際(ワイヤー放電加工)
⑪	7月5日(月)	金型研磨の概要と基礎
⑫	7月12日(月)	金型研磨の実際
⑬	7月19日(月)	最新の金型加工
⑭	7月26日(月)	金型製造における原価計算
講 師	岩手大学 理工学部 准教授 清水 友治	
会 場	北上市産業支援センター 研修会議室 (北上市相去町山田 2-35 岩手大学金型技術研究センター北上 サテライト同施設内)	
時 間	16:30~18:10	
定 員	10名程度	
その他	・日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 ・大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鑄造プログラムの学 生と一緒に受講となります。 ・マスク着用でのご参加をお願いいたします。	
申込締切	2021年4月15日(木)	

【実習1】金型設計実習(モールド)

3D-CADの使用法を学びながら、モールド金型の設計を実習します。

(注)この実習は、成形技術特論を受講済みであるか、又は成形加工に携わった経験を有する方が対象となります。

	日程	実習項目	内容
①	2021年 4月21日(水)	基本寸法図	ガイダンス、部品機能と必要精度、 製品仕様と金型基準、金型仕様
②	4月28日(水)		
③	5月7日(金)	構想検討図	金型仕様、構想検討図
④	5月12日(水)		
⑤	5月19日(水)	CAE	CAE解析(流動解析の必要性和仕組の理 解、ソフトの操作)
⑥	5月21日(金)		
⑦	5月26日(水)	組立図	金型構造、レイアウト、組立図
⑧	6月2日(水)		
⑨	6月9日(水)		
⑩	6月16日(水)		
⑪	6月23日(水)	部品図	部品図(2次元)と要求精度
⑫	6月30日(水)		
⑬	7月7日(水)		
⑭	7月14日(水)		
⑮	7月21日(水)	部品図	放電加工と電極図面 製作部品表、購入部品表
⑯	7月28日(水)		
講師	岩手大学 工学部 准教授 内舘 道正 岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 吉田 一人		
会場	岩手大学工学部共用教育棟 208 室(盛岡市上田 4-3-5)		
時間	9:00~17:00		
定員	若干名		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・CADソフトがインストールされたノートパソコンをご用意(持参)願います。 ・日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 ・大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鑄造プログラムの学生と一緒に受講となります。 ・マスク着用でのご参加をお願いいたします。 		
申込締切	2021年4月19日(月)		

【実習2】成形技術実習

射出成形加工・射出成形金型の分解・組立、プレス成形・プレス金型の分解・組立を実習します。

	日程	実習項目	内容
①	2021年 5月18日(火)	安全教育 射出成形機の操作	射出成形加工 作業の安全 金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し
②	5月25日(火)		
③	6月1日(火)	射出成形金型の 分解・組立	射出成形金型の分解・組立
④	6月8日(火)		
⑤	6月15日(火)	安全教育 プレス機の操作	プレス加工 作業の安全 金型の取り付け 材料準備 成形条件の設定 連続生産 金型の取り外し
⑥	6月22日(火)		
⑦	6月29日(火)	プレス金型の分解・ 組立	プレス金型の分解・組立
⑧	7月6日(火)		
⑨	7月12日(月)	工場見学	プレス・射出成形・ダイカスト
⑩	7月19日(月)	工場見学	プレス・射出成形・ダイカスト
講師	岩手大学 理工学部 教授 西村 文仁 岩手大学 金型技術研究センター 特任教授 吉田 一人		
会場	岩手大学研究工場棟 D棟 ほか (北上市相去町山田 2-17)		
時間	9:00~16:00 ※実習の進捗によっては終了時刻が延長になることもあります。		
定員	3名程度		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・実習時は作業服・安全靴を着用ください。(各自用意) ・日程、時間は諸事情により変更する場合があります。 ・工場見学では、見学先の都合によりご遠慮戴く場合があります。 工場見学は大学院地域創生専攻地域産業コース金型・鑄造プログラムの学生と一緒にいきます。 ・射出成形のみ、プレス成形のみの受講も可能です。(その場合は工場見学にご参加できません。) ・マスク着用でのご参加をお願いいたします。 		
申込締切	2021年5月10日(月)		

2021 年度 基盤技術高度化推進事業
「金型技術者レベルアップ講習」

受講申込書

岩手大学 金型技術研究センター行

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

FAX 0197-67-0586

御社名		TEL FAX	
所在地		E-mail	
所属 職名		受講者 氏名	
申込 担当	部署等	担当者名	
受講 希望	【講義1】 成形技術特論 [射出成形] [プレス成形] 【講義2】 金型加工技術特論 【実習1】 金型設計実習(モールド) 【実習2】 成形技術実習 [射出成形] [プレス成形] (複数受講可・○で囲んでください)		

※申込書用紙にご記入のうえ、メールまたはFAXでお申込みください。
締切日がそれぞれ違いますのでご確認ください。

.....
 主催 岩手大学大学院 総合科学研究科 地域創生専攻 地域産業コース
金型・鋳造プログラム

共催 岩手大学 金型技術研究センター

定員 【講義1】、【講義2】 10名程度

【実習1】 若干名

【実習2】 3名程度

受講料 無料

対象 各コースにおいて全回受講可能な方

申し込み/問い合わせ先

岩手大学 金型技術研究センター 担当:鈴木

〒024-0051 岩手県北上市相去町山田 2-35

TEL 0197-67-0585 FAX 0197-67-0586

E-mail kanagata@kitakami.ne.jp

技術者の人材育成・レベルアップに是非ご活用ください。